

Инв.№ подл.

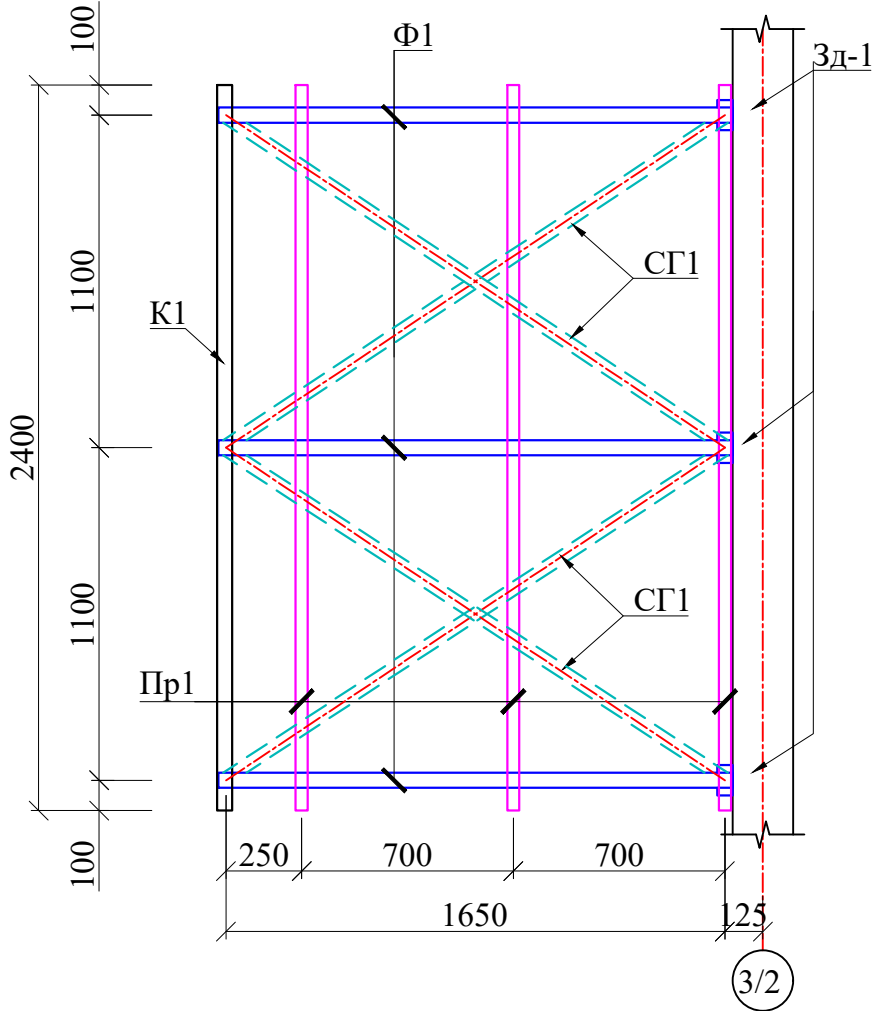
Подпись и дата

Взам.инв.№

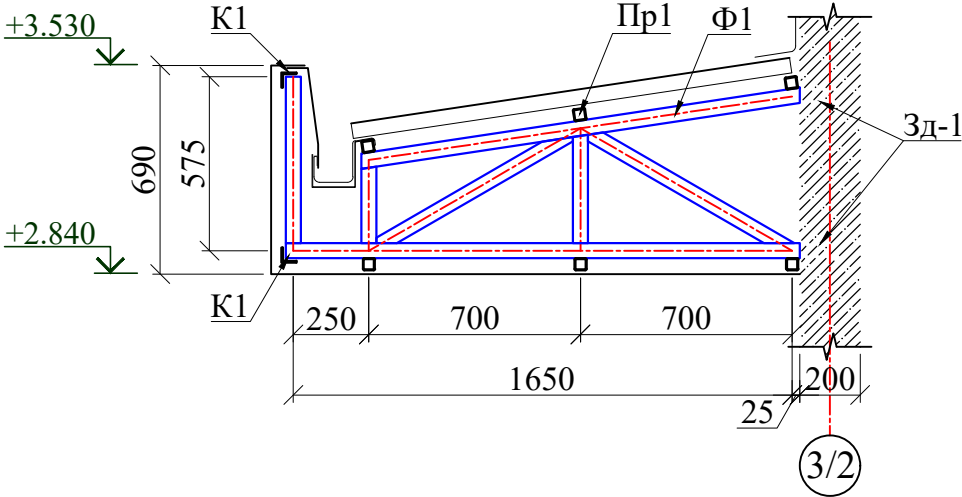
Техническая спецификация стали.

Наименование профиля ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля,мм.	Масса металла по элементам конструкций, кг.				Общая масса в кг
			Ферма	Креп- ления	Связь	Прогон	
Сталь прокатанная угловая равно- полочная по ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88*	└ 50×5		18.08			18.08 кг
Трубы стальные квадратные по ГОСТ 30245-2012	C245 ГОСТ 27772-88*	Тр □40×40×3			0.00	47.52	47.5 кг
		Тр □50×50×3	154.33		34.00		103.7 кг
Всего профиля			154.33	18.08	34.00	47.52	169.3 кг
Всего масса металла			154.3	18.08	34.00	47.52	169.3 кг

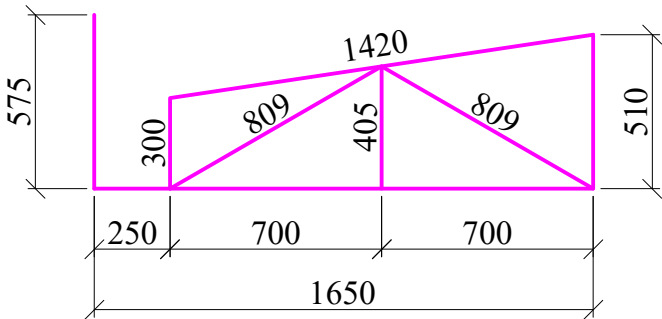
Козырек Кз - 1



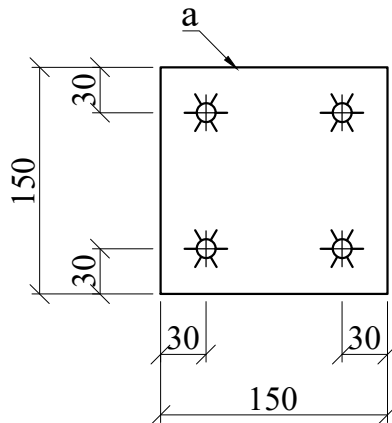
1 - 1



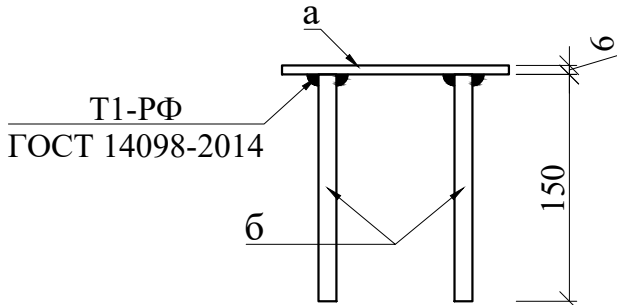
Геометрическая схема ферма Ф1



Закладная деталь Зд-1



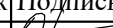
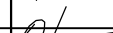
2 - 2



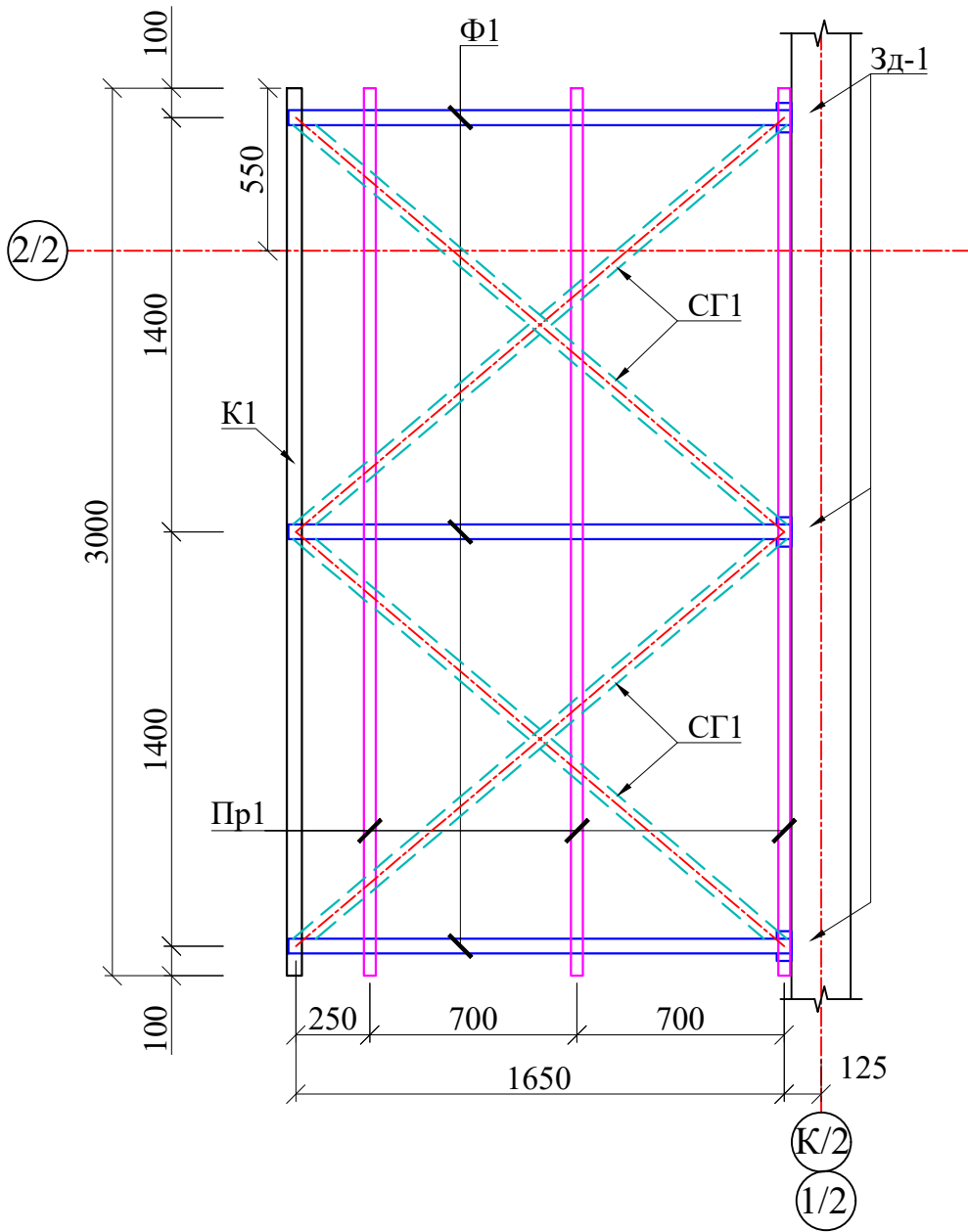
Спецификация элементов

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание	
		Козырек Кз - 1	2			
		Ферма Ф1	3		Рас. на 1 шт.	
1	ГОСТ 30245-2012	□ 50 х3 L= 1650.0	1	7.11	7.11	кг
2	ГОСТ 30245-2012	□ 50 х3 L= 1420.0	1	6.12	6.12	кг
3	ГОСТ 30245-2012	□ 50 х3 L= 809.0	2	3.49	6.97	кг
4	ГОСТ 30245-2012	□ 50 х3 L= 405.0	1	1.75	1.75	кг
5	ГОСТ 30245-2012	□ 50 х3 L= 300.0	1	1.29	1.29	кг
6	ГОСТ 30245-2012	□ 50 х3 L= 575.0	1	2.48	2.48	кг
		Крепления К1	2	0.0	Рас. на 1 шт.	
К1	ГОСТ 8509-93	└ 50 х5 L _{общ} = 2400	1	3.77	9.04	кг
		Закладная деталь ЗД-1	6	0.0	Рас. на 1 шт.	
а	ГОСТ 19903-2015	- 6 х150 L= 150	1	1.060	1.06	кг
б	ГОСТ 30245-2012	∅ 12 L= 150.0	4	0.13	0.53	кг
		Горизонтальная связи СГ1	0	0.000	0.00	
СГ1	ГОСТ 30245-2012	□ 50 х3 L= п.м.	8	4.25	34.00	кг
		Прогон Пр1	6	0.0	Рас. на 1 шт.	
Пр1	ГОСТ 30245-2012	□ 40 х3 L= 2400.0	1	7.92	7.92	кг
Металлические изделия и сварные швы покрыть поверхности грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-20) и покрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-23)					5.03	м ²
Профилированные листы с полимерным покрытием НЗ5-1000-0,6мм					3.84	м ²

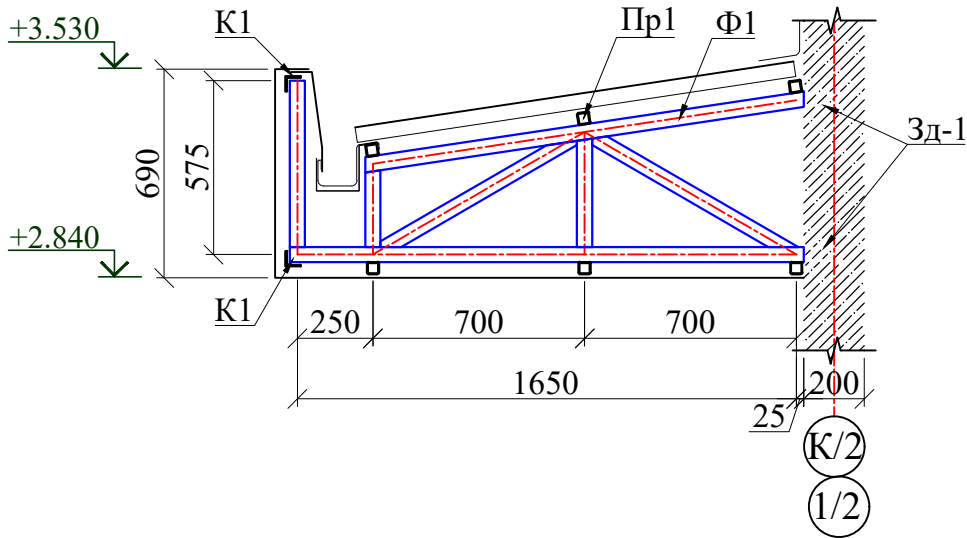
1. Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85.
2. Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-23 по грунтовке Гф-021 ГОСТ25129-20 за 2 раза.
4. Все фасонки из стали С255 по ГОСТ 27772-88.

						Договор	КЖ				
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ ҳудудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.					
Изм.	Кол.уч	Лист	№док	Подпись	Дата	Здание школы на 660 мест (Блок 2)	Стадия	Лист	Листов		
ГИП		Очилов Р.					РП	49			
Нач. сектор	Очилов Р.					Козырёк Кз-1	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г. 				
Разработал	Мирзаахмедова										
Норм.контр.	Туйчиев У.										

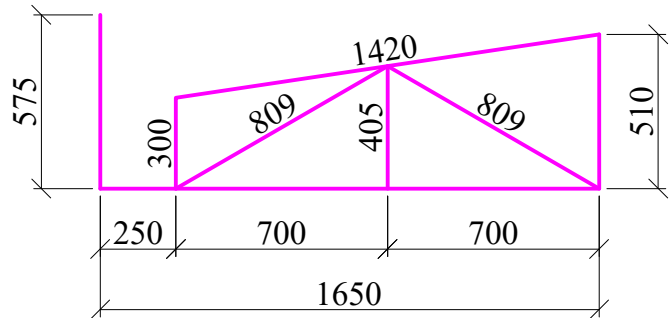
Козырек Кз - 2.



1 - 1



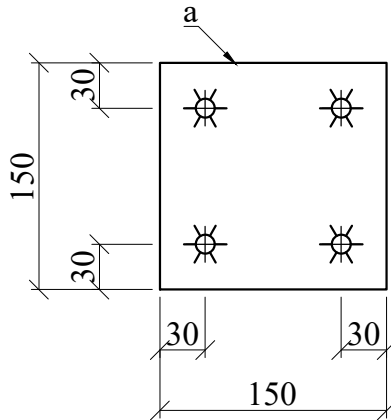
Геометрическая схема ферма Ф1



Техническая спецификация стали.

Наименование профиля ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля,мм.	Масса металла по элементам конструкций, кг.				Общая масса в кг
			Ферма	Креп- ления	Связь	Прогон	
Сталь прокатаная угловая равно- полочная по ГОСТ 8509-93	C245 ГОСТ 27772-88*	└ 50×5		67.90			67.9 кг
Трубы стальные квадратные по ГОСТ 30245-2012	C245 ГОСТ 27772-88*	Тр □40×40×3			0.00	178.20	178.2 кг
		Тр □50×50×3	231.50		114.75		346.3 кг
Всего профиля			231.50	67.90	114.75	178.20	592.4 кг
Всего масса металла			231.5	67.90	114.75	178.20	592.4 кг

Закладная деталь Зд-1



2 - 2

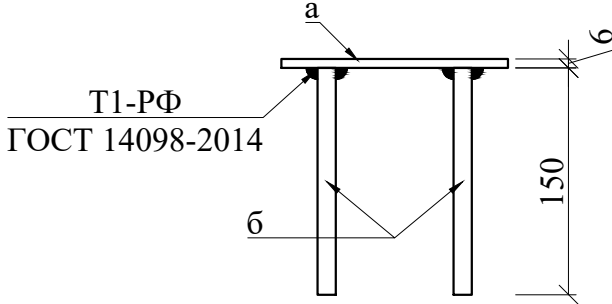
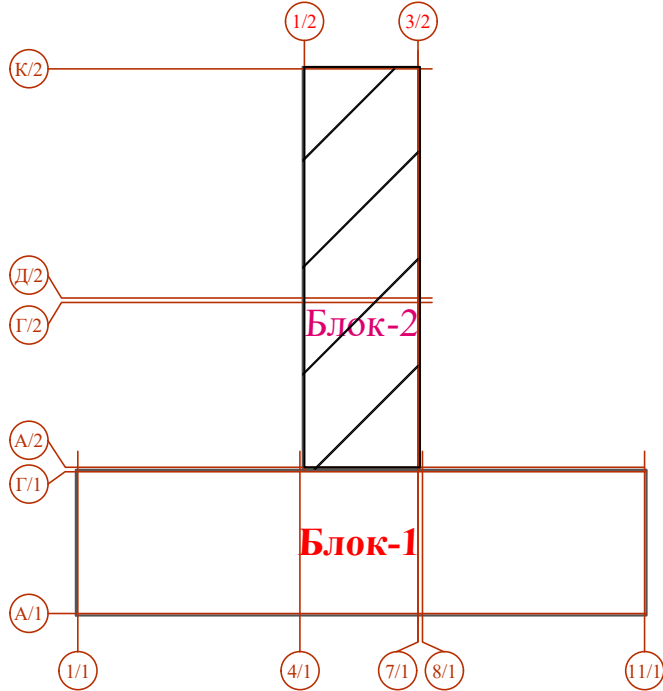


Схема блокировки



Спецификация элементов						
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг.	Примечание	
		Козырек Кз - 2.	3			
		Ферма Ф1	3		Рас. на 1 шт.	
1	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 1650.0	1	7.11	7.11	кг
2	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 1420.0	1	6.12	6.12	кг
3	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 809.0	2	3.49	6.97	кг
4	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 405.0	1	1.75	1.75	кг
5	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 300.0	1	1.29	1.29	кг
6	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= 575.0	1	2.48	2.48	кг
		Крепления К1	2	0.0	Рас. на 1 шт.	
К1	ГОСТ 8509-93	Л 50 x5 L _{общ} = 3000	1	3.77	11.31	кг
		Закладная деталь ЗД-1	6	0.0	Рас. на 1 шт.	
а	ГОСТ 19903-2015	- 6 x150 L= 150	1	1.060	1.06	кг
б	ГОСТ 30245-2012	∅ 12 L= 150.0	4	0.13	0.53	кг
		Горизонтальная связи СГ1	0	0.000	0.00	
СГ1	ГОСТ 30245-2012	□ 50 x3 L= п.м.	9	4.25	38.25	кг
		Прогон Пр1	6	0.0	Рас. на 1 шт.	
Пр1	ГОСТ 30245-2012	□ 40 x3 L= 3000.0	1	9.90	9.90	кг
Металлические изделия и сварные швы покрыть поверхности грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-20) и покрасить в 2 слоя эмалью ПФ-115 (ГОСТ 6465-23)					6.72	м ²
Профилированные листы с поли- мерным покрытием Н35-1000-0,6мм					5.12	м ²

1. Сварку элементов производить электродами Э42А по ГОСТ 9467-85.
2. Толщина сварного шва - не менее толщины свариваемых элементов.
3. Все металлоконструкции окрасить эмалью ПФ-115 ГОСТ 6465-23 по грунтовке Гф-021 ГОСТ25129-20 за 2 раза.
4. Все фасонки из стали С255 по ГОСТ 27772-88.

						Договор	КЖ			
						Тошкент вилояти Паркент тумани "Қизилсой" МФЙ ҳудудида 660 ўринли янги умумтаълим мактабини қуриш.				
Изм.	Кол.уч	Лист	№доку	Подпись	Дата	Здание школы на 660 мест (Блок 2)	Стадия	Лист	Листов	
ГИП	Очилов Р						РП	50		
Нач. сектор	Очилов Р					Козырёк Кз-2	ГУ "QISHLOQ QURILISH LOYIHA" г.Ташкент 2026г.			
Разработал	Мирзаахмедова									
Норм.контр.	Туйчиев У.									